

Gabelschneider



Die glatten und gezackten Gabelschneider aus gehärtetem Federstahl werden vor allem bei leichten bis starken Verschlammungen oder zähen Verfettungen eingesetzt.

Bezeichnung	Spiraltyp	Arbeitsbereich	Typ
Gabelschneider 25 mm (glatt 2 Schneiden)	Ø 16 mm	40 - 75 mm	GSK 16/2
Gabelschneider 35 mm (glatt 2 Schneiden)	Ø 16 mm	50 - 75 mm	GSK 16/2

Bezeichnung	Spiraltyp	Arbeitsbereich	Typ
Gabelschneider 65 (gezackt)	Ø 22 mm	100 - 150 mm	GSK 22/65
Gabelschneider 90 (gezackt)	Ø 22 mm	120 - 200 mm	GSK 22/90
Gabelschneider 110 (gezackt)	Ø 22 mm	150 - 200 mm	GSK 22/110
Gabelschneider 150 (gezackt)	Ø 22 mm	180 - 250 mm	GSK 22/150

Bezeichnung	Spiraltyp	Arbeitsbereich	Typ
Gabelschneider 65 (gezackt)	Ø 32 mm	100 - 150 mm	GSK 32/65
Gabelschneider 90 (gezackt)	Ø 32 mm	120 - 200 mm	GSK 32/90
Gabelschneider 125 (gezackt)	Ø 32 mm	150 - 200 mm	GSK 32/125
Gabelschneider 150 (gezackt)	Ø 32 mm	180 - 250 mm	GSK 32/150

Igelfräser



Der Igelfräser mit 6 lasergeschnittenen, starken Fräsblättern und in beide Richtungen zeigende Zahnungen wurde ausschließlich für gerade Fallleitungen konstruiert.

Das erhöhte Eigengewicht in Verbindung mit der für unsere Geräte typischen Schnelldrehung verleiht dem Igelfräser besondere Eignung für schwere Inkrustierungen in Fallleitungen.

Bezeichnung	Spiraltyp	Arbeitsbereich	Typ
Igelfräser 55	Ø 22 mm	ab 60 mm	IGF 22/55
Igelfräser 65	Ø 22 mm	ab 70 mm	IGF 22/65
Igelfräser 75	Ø 22 mm	ab 80 mm	IGF 22/75
Igelfräser 90	Ø 22 mm	ab 95 mm	IGF 22/90
Igelfräser 100	Ø 22 mm	ab 105 mm	IGF 22/100
Igelfräser 110	Ø 22 mm	ab 115 mm	IGF 22/110