

# 13 KANALZUBEHÖR

## Pumpsauger

### VakuPump 50

Der VakuPump 50 mit 50 Liter Behältervolumen ist ideal für den harten, professionellen Einsatz geeignet. Die integrierte Pumpe mit einer Förderleistung von bis zu 14.000 Litern pro Stunde kann direkt an der Steckdose des Saugers eingesteckt werden.

Ein Filternetz hält Blätter, Holz und kleinere Gegenstände im Behälter zurück und verhindert, dass die Pumpe verstopft. Das Filternetz kann bequem mittels robustem Reißverschluss entleert werden. Das Abwasser wird kontinuierlich über den mitgelieferten 10 m Schmutzwasserschlauch aus dem Gerätebehälter geleitet. Der C-Rohr Anschluss des Abwasserschlauches hat Standardmaß und passt auch für Feuerwehr und THW-Schläuche. Der VakuPump 50 kann auch im reinen Saugerbetrieb verwendet werden und erreicht mit 230 mbar eine hervorragende Saugleistung.



C-Rohr Anschluss



Integrierte Schmutzwasserpumpe



360 mm Nassbodendüse



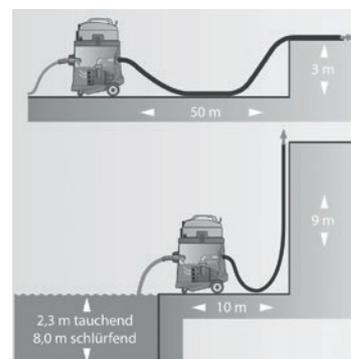
FI-Schutzschalter

#### Merkmale:

- Besonders robuster Behälter aus schlagfestem Kunststoff
- Leistungsstarke Pumpe mit bis zu 14.000 Liter/h Förderleistung
- Separates Filternetz für Grobpartikel
- 10 m Schmutzwasserschlauch mit C-Rohr Anschluss
- Auch für reinen Saugerbetrieb geeignet

#### Funktionsprinzip:

Wasser wird durch den Schlauch des Saugers angesaugt. Die integrierte Schmutzwasserpumpe fördert das gesammelte Wasser sofort durch den hinten am Gerät angebrachten C-Rohr-Anschluss weiter.



Bezeichnung	Pumpenleistung	Volumenstrom	max. Förderhöhe	Behälterinhalt	Gewicht	Artikelnr.
VakuPump 50	900 W	70 L/Sek	9 m	50 Liter	15 kg	1415301